

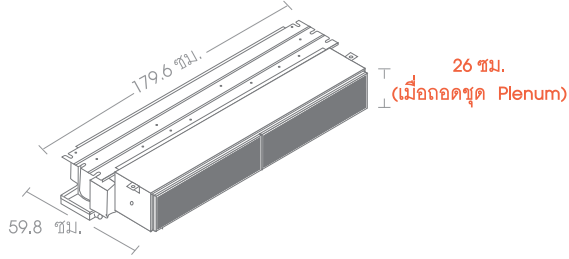


Illusion Premium

*Minisplit Air Conditioner
30,000-60,000 Btu/h Concealed Model
MCD Series 50 Hz*



เครื่องปรับอากาศแยกส่วนแบบซ่อนในฝ้าดีไซน์พิเศษ



- **Illusion Premium** ได้รับการออกแบบอย่างพิถีพิถัน เพื่อตอบสนองการใช้งาน เครื่องปรับอากาศแบบซ่อนในฝ้าที่ต้องการความเนียนอย่างต่อเนือง โดยไม่มีเสียงดังรบกวน เช่น ห้องชุด โรงแรม สำนักงาน หรือบ้านพักอาศัย
- ทำงานเงียบมากยิ่งขึ้น ด้วยระดับเสียงต่ำสุดเพียง 39 dBA* (ระดับเสียงของ MCD030HB ที่ความเร็วพัดลมต่ำสุด)
- ได้รับการออกแบบให้มีความสูงเพียง 26 ซม. ทุกรุ่น (เมื่อถอดชุด Plenum) จึงทำให้สามารถติดตั้งได้แม้ในพื้นที่ที่มีความสูงของฝ้าจำกัด

Outdoor Unit ที่มีมาตรฐานการทำงานสูง

- **Outdoor Unit** รูปทรงกระทัดรัด สวยงาม ผ่านการเคลือบ Galvanize และอบสีอย่างดี เพื่อป้องกันการเป็นสนิม
- เชื้อถือได้ใบประสิทธิภาพการทำงาน
- พร้อมด้วย Shut-off Valve



Control Options for Floor Concealed



Trane Wall Thermostat II (Option)



เทอร์โมสแตทติดผนัง (Wall Thermostat II) ของทรานใช้ควบคุมการปรับความเร็วพัดลมได้ 3 ระดับ ปรับตั้งอุณหภูมิตั้งแต่ 15 - 30 องศาเซลเซียส แสดงการทำงานของคอมเพรสเซอร์ และมีตัวรับสัญญาณจากระบบไร้สาย



Condensate Drain Pump (Option)

ปั๊มน้ำขนาดเล็กของทราน สำหรับติดตั้งกับชุดเป่าลมเย็นของเครื่องปรับอากาศ หรือคอยล์น้ำเย็นแบบติดกำแพง ติดเพดาน และตั้งพื้น ซึ่งชุดปั๊มน้ำประกอบด้วยส่วนของปั๊มน้ำและส่วนควบคุมระดับน้ำ

*ควรคำนวณปริมาณการไหลของน้ำที่ตามระยะท่อชุดและท่ออัดตามความเป็นจริง (อ้างอิงคู่มือการใช้งาน) เพื่อการใช้งานที่เหมาะสม

Product Specifications

Models	Indoor unit		MCD030HB	MCD036HB	MCD036HB	MCD048HB	MCD048HB	MCD060HB
	Outdoor unit		TTK530KB	TTK536KB	TTK536KD	TTK042KD	TTK048KD	TTK060KD
Electrical Data	Power Supply	V/ph/Hz	220-240/1/50			380-415/3/50		
Performance Data	Cooling Capacity	Btu/h	30,000	36,000	36,000	42,000	48,000	60,000
	Airflow	CFM	1,000	1,200	1,200	1,600	1,600	2,000
Indoor Units								
Expansion Device			Capillary Tube					
Fan Motor	Qty x (RLA/LRA)	A	2x(1.38/1.98)	2x(1.38/1.98)	2x(1.38/1.98)	2x(1.84/5.32)	2x(1.84/5.32)	2x(1.88/5.56)
Fan Type			Double Width Double Inlet Centrifugal Fan					
Fan	Qty	A	4	4	4	4	4	4
Dimensions (With Plenum)	H x W x D	mm	350 x 1,796 x 598					
Weight (With Plenum)		kg	47	47	47	49	49	51
Dimensions (Without Plenum)	H x W x D	mm	260 x 1,796 x 598					
Weight (Without Plenum)		kg	46	46	46	48	48	50
Drain Connection Pipe		in	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
Outdoor Units								
Compressor	Type		Rotary			Scroll		
	RLA/LRA	A	14.2/85.0	15.8/79.0	5.9/43.0	7.1/56.0	7.9/59.0	8.9/74.0
Fan Motor	Qty x (RLA/LRA)	A	0.88/1.79	1.03/1.79	1.03/1.79	1.03/1.79	1.45/2.68	1.45/2.68
Dimensions	H x W x D	mm	692x830x330			795x1,018x360		
Weight		kg	61	83	83	87	92	95
Piping Connection Type			Service Valve - Flare Connection			Service Valve - Sweat Connection		
Refrigerant Pipe Size	Liquid	in	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2
	Suction	in	5/8	3/4	3/4	3/4	7/8	7/8
Refrigerant			R22					

- Note: 1. Capacity is rated at ARI conditions of 80°/67° FDB/FWB for Indoor & 95° FDB for Outdoor
 2. Outdoor unit dimensions depth is not included the dimensions of unit's legs.
 3. Product design and specification are subject to change without notice.



Ingersoll Rand (NYSE:IR) advances the quality of life by creating comfortable, sustainable and efficient environments. Our people and our family of brands—including Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® and Trane®—work together to enhance the quality and comfort of air in homes and buildings; transport and protect food and perishables; and increase industrial productivity and efficiency. We are a \$12 billion global business committed to a world of sustainable progress and enduring results. For more information, visit www.tranethailand.com

ทราน (ประเทศไทย)

เลขที่ 1126/2 ชั้น 30-31 อาคารราชนิคม 2 ถ.เพชรบุรีตัดใหม่ แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

☎ 0-2704-9999

©2014 Trane All rights reserved

MS-SLB-MCD4Blower-TH November 27, 2014

